

# 1140 – XT:XE

Sistema horizontal de pulido



**Impco**  
Microfinishing



## Proceso de Microacabado GBQ:

- ✦ Máquina flexible
- ✦ Protección del suelo contra derrames
- ✦ 75+ instalaciones en todo el mundo

## CARACTERISTICAS

### GENERALES

- Máquina compacta flexible
- Control por PLC o CNC
- Husillo horizontal con arrastre por rodillos
  - Sin centros
- Proceso simultáneo de varias piezas
- Longitud máxima 500mm
- Diámetro máximo 120mm
- Diámetro mínimo 10mm

### DISEÑO

- Fabricada a especificación del cliente

### AUTOMATIZACION

- Carga manual (XT) o Automática (XE)
- Opciones
- Alimentación por banda
  - Carga frontal
  - Descarga frontal o lateral
  - Carga "Pick and Place"

### CONCEPTO WORLDSTAR

- Diseño ergonómico para el operador y el personal de mantenimiento

### OPCIONES DE PULIDO

- Pulido sin centros de varios tipos de pieza
- Uno o dos niveles – GBQ I o II
- Pulido de Apoyos y Sellos de Aceite
- Proceso secuencial con varias unidades de pulido

### APLICACIONES

- Flechas de compresores
- Flechas de balanceo
- Pernos de pistones
- Flechas de bombas de engranes
- Pernos y bujes

### SISTEMA DE REFRIGERANTE

- Sistema de filtración de refrigerante, de aceite mineral o soluble

### CONCEPTO DE PROCESO FLEXIBLE

- Cambio rápido entre tipos de parte
- Concepto de piso seco. Guardas a prueba de fugas

### **SOLUCION ESTANDAR**

- Capacidad para varios cabezales de pulido para proceso simultaneo de piezas durante el mismo ciclo
- Indexador de lija detrás de la estación para facilidad de ajuste y monitoreo

### **HERRAMENTAL ESTANDAR**

- Herramental GBQ con instalación a prueba de errores
- Zapatas GBQ tanto rígidas como comprimibles

### **PROCESOS ESPECIALES**

- Incorporación del proceso GBQ
- Reducción drástica de defectos por vibración en el rectificado (chatter)
- Reducción de ondulaciones en la geometría

### **RANGO DE APLICACIÓN**

El sistema Worldstar 1140 se desarrollo como una solución a los siguientes requerimientos de producción:

- Producción de hasta 500 piezas por hora
- Reducción de vibración del rectificado (chatter)
- Acabado en línea recta de los diámetros de sellos de aceite

### **OPCIONES**

- Hasta 5 unidades de pulido para procesos simultáneos
- Detección automática de lija rota
- Alimentación automática por rodillos de fricción y transfer interno