

1240 – HD

Sistema horizontal de pulido



impcO
Microfinishing



Proceso de microacabado GBQ: ✦ Servicio Pesado ✦ Protección de pisos secos
✦ 40+ instalaciones en todo el mundo

CARACTERISTICAS

GENERALES

- Máquina flexible
- Control por PLC o CNC
- Longitud máxima 5000mm
- Volteo máximo 600mm
- Carrera máxima del cigüeñal 114mm
- Diámetro máximo de apoyos 120mm
- Diámetro máximo de bielas 150mm

DISEÑO

- Fabricada a especificación del cliente

AUTOMATIZACION

- Uso rudo (Heavy Duty)
 - Carga manual
 - Carga por gantry

APLICACIONES

- Cigüeñales

OPCIONES DE PULIDO

- Pulido de varios tipos de pieza
- Uno o dos niveles – GBQ I o II
- Pulido de Apoyos, Bielas, Sellos de Aceite y Caras de Empuje
- Control individual de cada brazo

SISTEMA DE REFRIGERANTE

- Sistema de filtración de refrigerante, de aceite mineral o soluble

CONCEPTO DE PROCESO FLEXIBLE

- Cambio rápido entre tipos de parte
- Concepto de piso seco. Guardas a prueba de fugas

