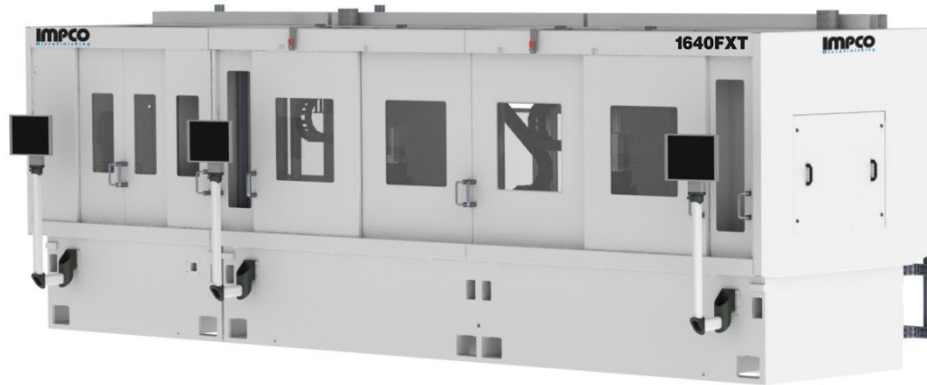


1640 - XT

Sistema horizontal de pulido

impcO
Microfinishing



Proceso de microacabado GBQ: ✦ Máquina dedicada ✦ Protección del suelo contra derrames ✦ Más de 100 instalaciones en todo el mundo

CARACTERISTICAS

GENERALES

- Máquina flexible
- Control por PLC o CNC
- Longitud máxima 760mm
- Volteo máximo 203mm
- Carrera máxima del cigüeñal 130mm
- Distancia mínima entre apoyos 38mm
- Diámetro máximo de apoyos 76mm
- Diámetro máximo de bielas 76mm

DISEÑO

- Fabricada a especificación del cliente

AUTOMATIZACION

- Automática (FX) o Automática Flexible (FXT)
 - Carga manual
 - Carga por gantry

APLICACIONES

- Cigüeñales

OPCIONES DE PULIDO

- Un indexador de lija para todos los brazos
- Diseño modular
- Uno, dos o tres – GBQ I, II o III
- Pulido de Apoyos, Bielas, Sellos de Aceite y Caras de Empuje
- Control individual de cada brazo

SISTEMA DE REFRIGERANTE

- Sistema de filtración de refrigerante, de aceite mineral o soluble

CONCEPTO DE PROCESO FLEXIBLE

- Cambio rápido entre tipos de parte
- Concepto de piso seco. Guardas a prueba de fugas