

# 1660 - XT

Sistema horizontal de pulido

**IMPCO**  
Microfinishing



**GBQ Microfinishing Process:** † Cambio rápido entre tipos de piezas † Dry Floor Guarding †

## CARACTERISTICAS

### GENERALES

- Máquina flexible
- Control por PLC o CNC
- Longitud máxima 760mm
- Distancia máxima de pulido 635mm
- Volteo máximo 203mm
- Carrera máxima del cigüeñal 130mm
- Distancia mínima entre apoyos 38mm
- Diámetro máximo de apoyos 76mm
- Diámetro máximo de bielas 76mm

### DISEÑO

- Fabricada a especificación del cliente

### AUTOMATIZACION

- Automática (FX) o Automática Flexible (FXT)
  - Carga manual
  - Carga por gantry

### APLICACIONES

- Cigüeñales

### OPCIONES DE PULIDO

- Ajuste automático de la posición de los brazos
- Diseño modular
- Uno, dos o tres – GBQ I, II o III
- Pulido de Apoyos, Bielas, Sellos de Aceite y Caras de Empuje
- Control individual de cada brazo

### SISTEMA DE REFRIGERANTE

- Sistema de filtración de refrigerante, de aceite mineral o soluble

### CONCEPTO DE PROCESO FLEXIBLE

- Cambio rápido entre tipos de parte
- Concepto de piso seco. Guardas a prueba de fugas