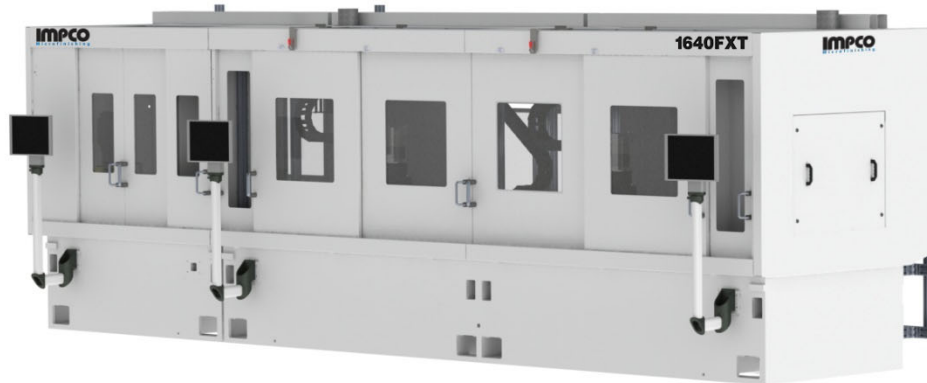


1740 - XT

Sistema horizontal de pulido

impcO
Microfinishing



Proceso de microacabado GBQ: ✦ Máquina flexible ✦ Protección del suelo contra derrames ✦ más de 100 instalaciones en todo el mundo

CARACTERISTICAS

GENERALES

- Máquina flexible para alta o baja producción
- Automatización incluida para optimización del tiempo de ciclo
- Flexibilidad en el sistema de arrastre
- Longitud máxima 635mmmm
- Distancia máxima de pulido 600mm
- Distancia mínima entre apoyos 38mm
- Diámetro máximo de apoyos 65mm

DISEÑO

- Fabricada a especificación del cliente

AUTOMATIZACION

- Automática (FX) o Manual (XE)
 - Transportador secuencial
 - Carga por gantry o robot al transportador

APLICACIONES

- Arboles de levas
- Flechas de balanceo
- Flechas de transmisión

OPCIONES DE PULIDO

- Variedad de tipos de pieza
- Uno, dos o tres – GBQ I, II o III
- Pulido de Apoyos
- Pulido de Caras de Empuje
- Estacion de cepillado de levas opcional

SISTEMA DE REFRIGERANTE

- Sistema de filtración de refrigerante, de aceite mineral o soluble

CONCEPTO DE PROCESO FLEXIBLE

- Cambio rápido entre tipos de parte
- Concepto de piso seco.
Guardas a prueba de fugas