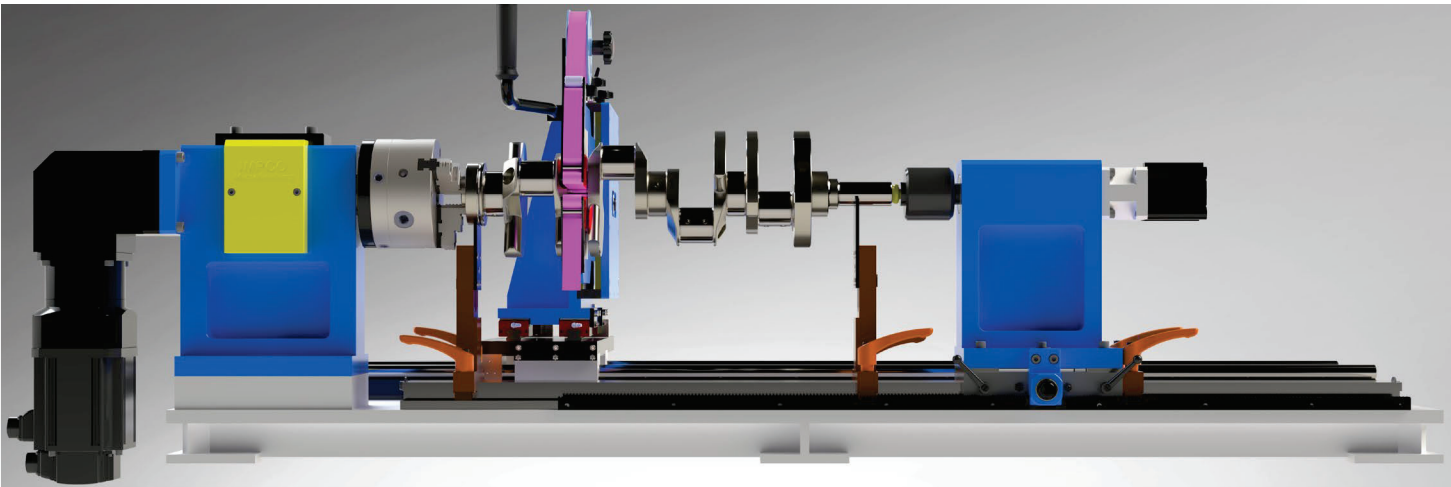
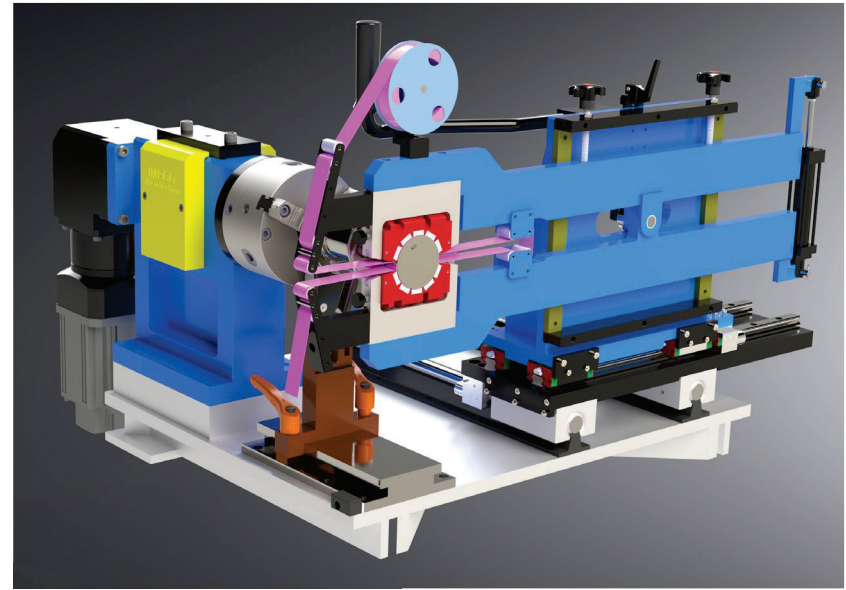
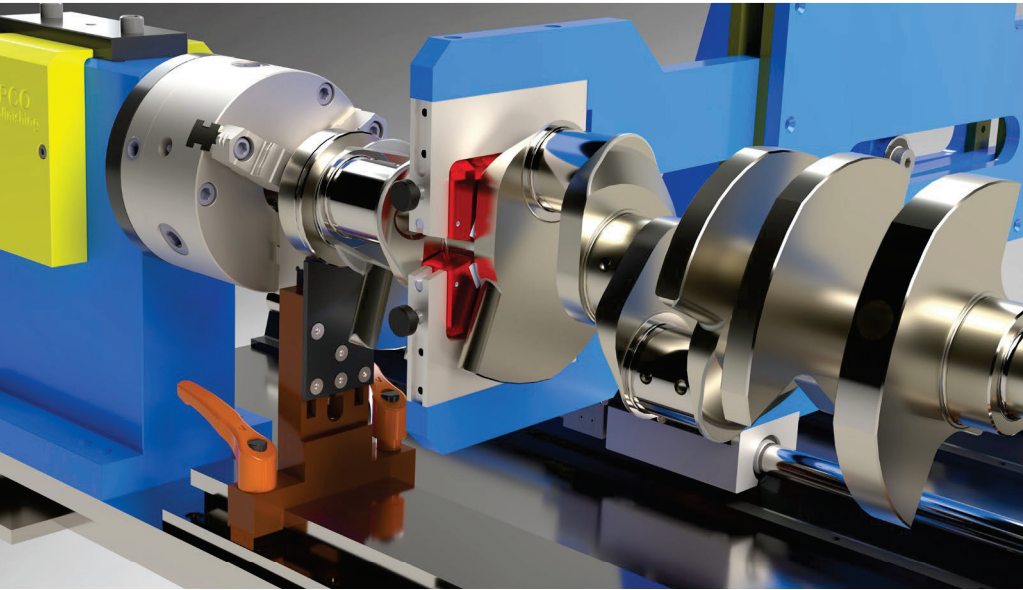


ATLAS FM-100 Sistema Manual de Microacabado

IMPCO
Microfinishing



PARAMETROS DE PROCESO E INGENIERIA DE ACABADO CAPACIDADES DE MAQUINA

| CAPACIDADES DE MAQUINA | | |
|------------------------------------|--|-------------------------------|
| Tipo | | Pulidora Manual |
| Aplicación | | Cigüeñales, Árboles de Levas |
| Longitud máxima de pieza (mm) | | 1000 |
| Longitud máxima de Pulido (mm) | | 900 |
| Diámetro de Pulido (mm) | | 100 |
| Máximo de volteo (mm) | | 240 |
| Carrera máxima del cigüeñal (mm) | | 50 |
| Máximo peso de la pieza (kg) | | 40 |
| Posicionamiento de brazo | | Manual |
| Sistema de control | | Simple |
| Servos | | Husillo |
| Consumibles | | Lija |
| | | |
| DIMENSIONES | | |
| Ancho (m) | | 1.6 |
| Largo (m) | | 1 |
| Altura (m) | | 1.8 |
| | | |
| OPCIONES DE ACCESORIOS | | |
| Brazo para Sello de Aceite (Brida) | | |
| Ensamble para Caras de Empuje | | |
| | | |
| CARACTERISTICAS | | |
| Sistema de control | | Interfase simple de operación |
| Modo de producción | | Manual, Control del Operador |